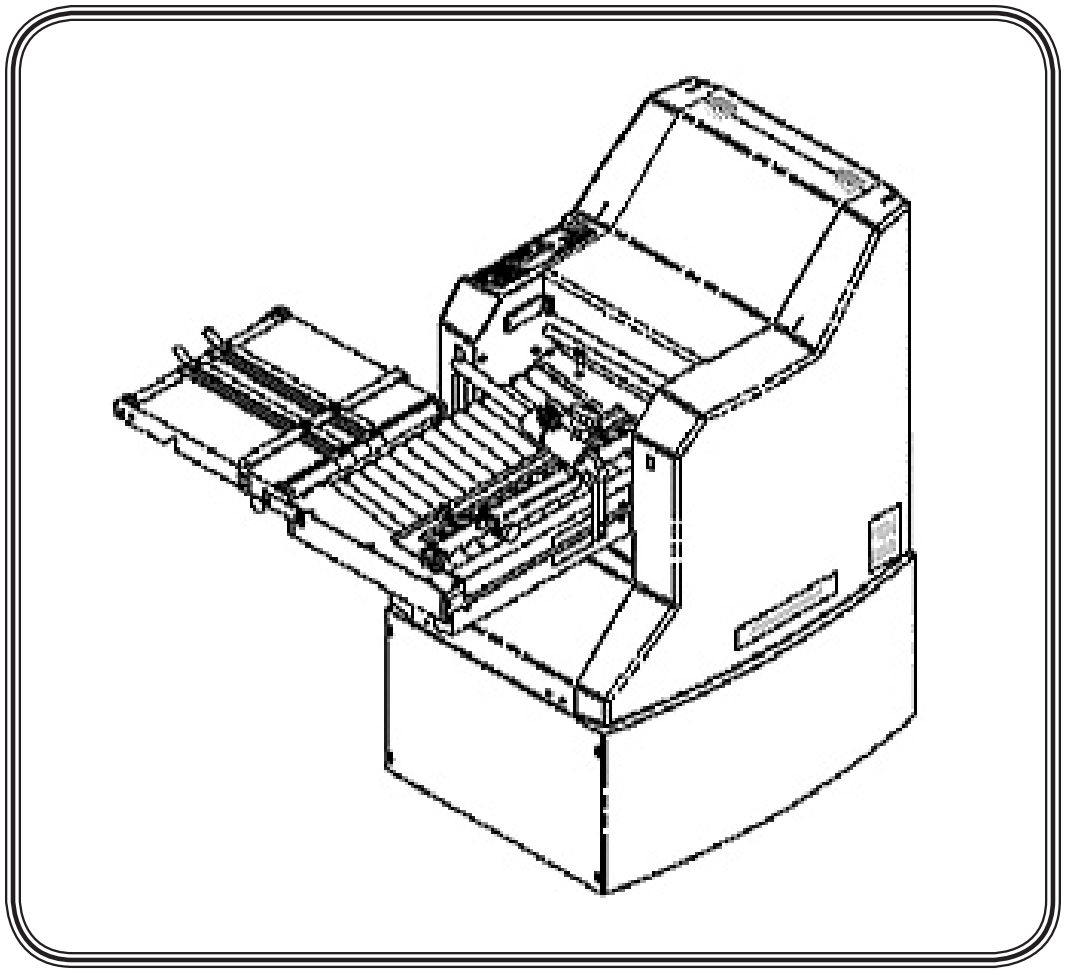


FLEXIFOLD
2ª ESTACIÓN

MANUAL DE INSTALACIÓN
Y
FUNCIONAMIENTO

TP10495-SP

© 2004 Baumfolder
Reservados todos los derechos

ADVERTENCIA

- No maneje esta máquina si no están todos los elementos protectores colocados en su lugar.
- No realice ajustes ni tareas de mantenimiento en esta máquina mientras esté encendida.
- Mantenga la máquina y el área de trabajo limpias y sin derrames para prevenir accidentes.
- Asegúrese de volver a colocar las calcomanías de seguridad que se hayan despegado por cualquier razón.

Baumfolder se reserva el derecho a hacer cambios en el diseño o a hacer adiciones o mejoras en sus productos sin estar por ello obligado a instalarlos en productos previamente fabricados. Se recomienda no hacer modificaciones a este equipo sin el consejo y la expresa autorización por escrito de Baumfolder.

IDENTIFICACIÓN DE LA PLEGADORA

MODELO Nº :_____ Nº SERIE:_____

DISTRIBUIDOR :_____

INSTALADO POR: _____ FECHA:_____

TELÉFONO:_____

TABLA DE MATERIAS

INSTRUCCIONES FUNDAMENTALES DE SEGURIDAD 5

1.0 INTRODUCCIÓN 9

2.0 ESPECIFICACIONES.....9

3.0 INSTALACIÓN.....9
3.1 Desembalaje e inspección.....9

4.0 MONTAJE..... 10
4.1 Unidad principal 10
4.2 Bandeja de transferencia 10
4.3 Bandeja de salida 10
4.4 Instalación del carro transversal 10
4.5 Instalación de la bolsa de plegado 10

5.0 ACCESO ELÉCTRICO.....11

6.0 FUNCIONAMIENTO 11
6.1 El interruptor principal de alimentación/ reinicio 11
6.2 Inicio del trabajo de producción 11
6.3 Comprobar que se obtiene un plegado a escuadra 11
6.4 Uso del volante de mano 11

7.0 PANEL DEL OPERADOR 12
7.1 Identificación de botones (2ª función) 12

8.0 PUESTA EN MARCHA 13

9.0 CONFIGURACIÓN 13
9.1 Configuración para un plegado estándar.....13
9.2 Configuración de un plegado especial.....15
9.2.1 Para guardar un plegado no estándar en una posición de memoria.....15
9.2.2 Recuperar un plegado guardado en la memoria..... 15
9.3 Comienzo de la producción 16

10.0 OPERACIÓN DEL CONTADOR 17
10.1 Reinicio del recuento total 17
10.2 Rendimiento 17

11.0 OPERACIÓN DE LA PLEGADORA.....18
11.1Tiempo.....18
11.2 Botón Start/Stop (Inicio/Parada).....19
11.3 Velocidad.....19
11.4 Bolsas de plegado.....19
11.5 Ruedas del apilador.....21
11.6 Atascos de papel.....22
11.7 Cómo desactivar los detectores de atasco.....22

12.0 PERFORADO, HENDIDO Y CORTE....24
12.1 Perforado 24
12.2 Hendido.... 25
12.3 Corte (longitudinal)....25

13.0 MANTENIMIENTO....26
13.1 Mantenimiento y cuidado de la plegadora Flexifold....26
13.2 Limpieza de los rodillos plegadores....26
13.3 Limpieza de los filtros....26
13.4 Fotocélulas....26
13.5 Limpieza de las guías de tope de plegado....26
13.6 Piezas de repuesto....26

14.0 SELECCIÓN DEL IDIOMA....27

15.0 MENSAJES DE LA PANTALLA....28

16.0 TEORÍA BÁSICA DEL PLEGADO DE BOLSA....29

INSTRUCCIONES FUNDAMENTALES DE SEGURIDAD

Los diagramas y descripciones que se utilizan en estas instrucciones no son necesariamente aplicables a la especificación de la máquina suministrada. Las modificaciones hechas con el fin de introducir mejoras técnicas o de funcionamiento se incorporan sin aviso.

INSTRUCCIONES FUNDAMENTALES DE SEGURIDAD

Estas instrucciones de funcionamiento están diseñadas para que el usuario se familiarice con la máquina y su uso indicado.

El manual de instrucciones contiene información importante sobre cómo manejar la máquina de manera segura, correcta y eficaz. La observación de estas instrucciones contribuirá a evitar peligros, reducir el coste de las reparaciones y los tiempos de inactividad, y aumentar la fiabilidad y la vida útil de la máquina.

Además de las instrucciones de funcionamiento y de las reglas y normas obligatorias para la prevención de accidentes y la protección del medio ambiente vigentes en el país y lugar en que se utilice la máquina, también deben observarse las reglas técnicas generalmente aceptadas para un trabajo seguro y correcto.

Los siguientes símbolos y designaciones se utilizan en el manual para designar instrucciones de importancia especial.

Importante
(se refiere a información especial sobre cómo utilizar la máquina o planta más eficazmente)

Atención
(se refiere a información especial y/o órdenes y prohibiciones dirigidas a prevenir daños o lesiones)

Peligro
(se refiere a órdenes y prohibiciones diseñadas para prevenir lesiones y daños extensos)

1.0 Funcionamiento básico y uso indicado de la máquina/planta

1.0.1
La máquina/planta está diseñada de acuerdo con normas avanzadas y reglas de seguridad reconocidas. No obstante, su uso puede constituir un peligro para la vida y un riesgo de amputación para el usuario o terceros, u ocasionar daño a la máquina y a otra propiedad material.

1.0.2
La máquina/planta sólo debe utilizarse si se encuentra en perfecto estado técnico, conforme a su uso indicado y de acuerdo con las instrucciones descritas en el manual de funcionamiento, y únicamente deberán manejarla personas adiestradas en seguridad que sean plenamente conscientes de los riesgos involucrados en el manejo de la máquina/planta. Los problemas funcionales, especialmente los que afectan a la seguridad de la máquina/planta, deberán por consiguiente rectificarse inmediatamente.

1.0.3
La máquina/instalación está diseñada exclusivamente para el acabado mecánico de hojas de papel de tamaño mínimo y máximo (ver las instrucciones de funcionamiento correspondientes). El uso de la máquina/instalación para fines distintos a los mencionados más arriba se considera contrario a su uso indicado. El fabricante/proveedor no es responsable de los daños o lesiones que se produzcan como consecuencia de un uso incorrecto. El riesgo que implica un uso incorrecto es total responsabilidad del usuario.

El manejo de la máquina dentro de los límites de su uso indicado implica también la observación de las instrucciones descritas en el manual de funcionamiento y el cumplimiento de las directivas de inspección y mantenimiento. La temperatura de funcionamiento de la máquina debe estar entre 0º y 55ºC.

1.1 Medidas de organización

1.1.1
Las instrucciones de funcionamiento deben tenerse siempre a mano en el lugar donde se va a utilizar la máquina/planta; por ejemplo, pueden guardarse en el compartimiento de las herramientas o en la caja de herramientas suministrada para tal efecto.

1.1.2
El personal encargado del manejo de la máquina debe haber leído las instrucciones de funcionamiento, especialmente el capítulo sobre seguridad, antes de empezar a trabajar. Leerlas una vez comenzado el trabajo es hacerlo demasiado tarde. Esto se aplica especialmente a personas que trabajan sólo ocasionalmente en la máquina; por ejemplo, durante la instalación o las tareas de mantenimiento.

1.1.3
Por razones de seguridad, el pelo largo debe llevarse sujeto atrás o recogido de alguna otra forma, debe llevarse ropa ceñida y no deben usarse joyas, como anillos. Es posible que se produzcan lesiones al engancharse la ropa o el cabello en la maquinaria o los anillos en las piezas móviles.

1.1.4
Observe todas las instrucciones y advertencias de seguridad de las etiquetas adheridas a la máquina/planta.

1.1.5
Compruebe que las etiquetas con instrucciones y advertencias de seguridad en la máquina estén siempre completas y puedan leerse sin problemas.

1.1.6
Si se producen modificaciones o cambios relevantes para la seguridad en el comportamiento de la máquina/planta durante su funcionamiento, pare la máquina/planta inmediatamente e informe del funcionamiento incorrecto a la persona/autoridad competente.

1.1.7
Nunca realice modificaciones, adiciones o conversiones que puedan afectar a la seguridad sin la aprobación del proveedor. Esto se aplica también a la instalación y ajuste de dispositivos de seguridad y válvulas, así como al trabajo de soldadura en elementos que soportan carga.

1.1.8
Las piezas de repuesto deben cumplir con los requisitos técnicos especificados por el fabricante. Se da por entendido que éste es el caso con las piezas de repuesto de fabricantes de equipos originales.

1.1.9
Notifique directamente a nuestra agencia cualquier accidente que se produzca debido a un mal funcionamiento de la máquina, pese a haberse observado todas las precauciones de seguridad prescritas.

1.2 Selección y cualificación del personal – Responsabilidades básicas

1.2.1
Emplee únicamente personal entrenado o instruido y exponga claramente las responsabilidades individuales del personal en cuanto al manejo, instalación, mantenimiento y reparación.

1.2.2
Asegúrese de que sólo personal autorizado trabaje en o con la máquina.

1.2.3
El trabajo en el equipo y sistema eléctrico de la máquina/planta debe llevarlo a cabo únicamente un electricista cualificado o personas adiestradas en el manejo de la máquina bajo la supervisión y guía de un electricista cualificado y de acuerdo con las reglas y regulaciones de ingeniería eléctrica.

1.2.4
El trabajo en equipos accionados mediante gas (consumidores de gas) debe realizarlo sólo personal especialmente entrenado.

1.3 Instrucciones de seguridad que rigen fases operativas específicas

1.3.1 Funcionamiento estándar

1.3.1.1
Evite los modos de funcionamiento que puedan ser perjudiciales para la seguridad.

1.3.1.2
Tome las precauciones necesarias para asegurar que la máquina se utilice únicamente de manera segura y fiable. Utilice la máquina sólo si todos los dispositivos de protección y los diseñados con fines de seguridad, como dispositivos de seguridad desmontables, equipo de parada de emergencia, insonorizadores y aspiradores, están en su lugar y en estado óptimo de funcionamiento.

1.3.1.3
Revise la máquina/planta por lo menos una vez por turno de trabajo para ver si hay daños o defectos obvios. Notifique inmediatamente cualquier cambio (inclusive cambios en el funcionamiento de la máquina) a la persona/organización competente. Si es necesario, detenga la máquina inmediatamente y ciérrela con candado.

1.3.1.4
Antes de arrancar o poner en marcha la máquina/planta, asegúrese de que nadie corra peligro.

1.3.2
Trabajo especial junto con la utilización de la máquina/planta y el mantenimiento y las reparaciones durante su funcionamiento; eliminación de piezas de desecho y productos consumibles.

1.3.2.1
Pulse siempre primero el botón de emergencia (Not-Stop - Parada de emergencia) si detiene la máquina para realizar ajustes o tareas de mantenimiento, ya que este tipo de trabajo no debe hacerse con la máquina en funcionamiento.

1.3.2.2
Para un mantenimiento o trabajo de reparación más amplio, apague el interruptor principal de la alimentación eléctrica.

1.3.2.3
Después de realizar los ajustes o después de terminar las tareas de mantenimiento o el trabajo de reparación, compruebe siempre que se han apartado de la máquina todas las herramientas u objetos. Esto evitará que caigan en la máquina y causen daños o lesiones graves.

1.3.2.4
Mantenga limpio el suelo alrededor de toda la máquina. Limpie inmediatamente los derrames de aceite, grasa o pintura del suelo. Retire las herramientas, los trapos para limpiar o los trozos de papel de todas las áreas de trabajo.

1.3.2.5
Nunca utilice una plegadora sin bolsas de plegado o deflectores ya que estos son también elementos protectores.

1.3.2.6
Nunca limpie piezas móviles de la máquina (rodillos, ejes) ni quite hojas de prueba, hojas manchadas o trozos de papel en dichas áreas.

1.3.2.7
Observe las actividades de ajuste, mantenimiento e inspección y los intervalos establecidos en las instrucciones de funcionamiento, así como la información sobre la sustitución de piezas y equipo. Estas actividades debe realizarlas únicamente personal cualificado.

1.3.2.8
Dé instrucciones a los operadores antes de empezar las operaciones y trabajo de mantenimiento especiales, y designe a una persona para supervisar las actividades.

1.3.2.9
Si la máquina/planta se apaga completamente para mantenimiento y trabajo de reparación, deben tomarse las medidas siguientes para evitar su puesta en marcha accidental:
- cerrar con llave o candado los principales elementos de control y quitar la llave de ignición y/o
- poner un signo de advertencia en el interruptor principal.

1.4.1 Energía eléctrica

1.4.1.1
Utilice únicamente fusibles originales con la corriente especificada. Apague la máquina/planta inmediatamente si tiene problemas con el sistema eléctrico.

1.4.1.2
Si así se dispone en las regulaciones, deberá cortarse el suministro eléctrico a los componentes de las máquinas y plantas en los que se va a llevar a cabo trabajo de inspección, mantenimiento o reparación. Antes de iniciar cualquier trabajo, revise los componentes energizados para detectar la presencia de corriente en ellos y establezca una conexión a tierra o cortocircuito además de aislar los elementos y partes activas adyacentes.

1.4.1.3
El equipo eléctrico de máquinas/plantas debe inspeccionarse y controlarse a intervalos regulares. Los defectos como conexiones sueltas o cables quemados deben corregirse inmediatamente.

1.4.1.4
El trabajo necesario en los elementos y partes activas debe realizarse únicamente en presencia de una segunda persona que pueda cortar la alimentación eléctrica en caso de peligro, accionando el cierre de emergencia o el interruptor principal. Proteja el área de trabajo con una cadena de seguridad roja y blanca, y un signo de advertencia. Utilice únicamente herramientas aisladas.
.

1.4.1.5
Enchufe o desenchufe conectores eléctricos sólo si el interruptor principal se ha desconectado.

1.4.1.6
Conecte únicamente unidades de plegado a los conectores existentes. No conecte a ellos ninguna máquina de otras marcas. Cualquier conexión eléctrica de nuestras máquinas de plegado con otras marcas necesita contar con nuestra autorización expresa.

1.4.1.7
Para la conexión eléctrica, observe el voltaje y frecuencia admisibles prescritos. La protección de voltaje mínimo requerida para esta plegadora es 25 amperios.

1.4.1.8
Mantenga los armarios de interruptores cerrados.

1.4.1.9
La toma eléctrica con el enchufe debe instalarse cerca de la plegadora de manera que sea fácil acceder a ella.

1.4.2
Aceite, grasa y otras sustancias químicas

1.4.2.1
Al manejar aceite, grasa y otras sustancias químicas, observe las normas de seguridad relacionadas con el producto.

1.5 Descripción y definición de las etiquetas y pictogramas de seguridad en la máquina

Cambie los pictogramas deteriorados por otros nuevos. Se indican los números de referencia correspondientes.

Advertencia

Los rodillos plegadores giran en direcciones opuestas. ¡Mantenga las manos alejadas de los rodillos mientras la máquina está funcionando!

Advertencia

Para evitar magulladuras, mantenga las manos alejadas al manejar las piezas móviles de la máquina.

Advertencia

No toque las cintas transportadoras.

Advertencia

Tenga cuidado. Los dispositivos de ajuste de la altura pueden ocasionar magulladuras

Advertencia

Utilice la máquina sólo con las cubiertas cerradas.

1.6 Explicación de los pictogramas utilizados en las instrucciones

Advertencia

Existe el riesgo de magulladuras al mover la máquina.

1.0 INTRODUCCIÓN

Su nueva plegadora modular Flexifold de alimentación neumática ha sido diseñada para ofrecer muchos años de útil servicio siempre que se instale, mantenga y maneje de acuerdo con las instrucciones de este manual.

Su 2ª Estación Flexifold es una versátil plegadora de papel, capaz de plegar papel de tamaños comprendidos entre 3 x 5 pulgadas (7,6 x 12,7 cm) y 14 x 20 pulgadas (35,5 x 50,8 cm), a velocidades de hasta 27.600 hojas de 8 1/2 x 11 (21,6 x 27,9 cm) por hora y de hasta 41.000 hojas de 3 x 5 (7,6 x 12,7 cm) por hora. La plegadora Flexifold puede hacer cuatro tipos de plegado: plegado sencillo, plegado de carta, plegado en acordeón y plegado doble paralelo, con sólo apretar un botón. (Nota: Hay también tres (3) posiciones de memoria para

2.0 ESPECIFICACIONES

Modelo Nº:	Flexifold 2ª Estación
Tamaño de hoja mínimo	3 x 5 pulg. (7,6 x 12,7 cm)
Tamaño de hoja máximo	14 x 20 pulg. (35,5 x 50,8 cm)
Plegado de tamaño mínimo	2 pulg. (5,1 cm)
Peso máximo del papel	65 lb. cubierta
Velocidad de los rodillos plegadores	Infinitamente variable entre 1900 pulg./min. y 7200 pulg./min. (18,288 cm/min. o 182 m/min.)
Profundidad de las bolsas de plegado	Bolsa nº 1, 13,5 pulg.(34,3 cm)
	Bolsa nº 2, 13,5 pulg. (34,3 cm)
Anchura de los rodillos plegadores	14 1/8 pulg. (35.8 cm)
Diámetro de los rodillos plegadores	1 1/2 pulg. (3,8 cm)
Dimensiones generales	Longitud 64 pulg. (162,6 cm)
	Anchura 28 pulg. (71,1 cm)
	Altura 53 pulg. (134,6 cm)
Voltaje de operación	230 V~/1PH/50Hz
	115V~/1PH/60Hz
Energía suministrada	230V~ +/-10%/50HZ/15AMP
	115 V~ +/-10%/60HZ/ 15AMP
Conector acoplado	230V~ - CEE 7
	115V~ - NEMA5-20R

3.0 INSTALACIÓN

3.1 Desembalaje e inspección

La plegadora Flexifold de alimentación neumática viene en tres cajas de cartón embaladas como un solo paquete. Se envía desmontada en 8 componentes principales. Estos son:

A) Unidad plegadora principal
B) Soporte móvil
C) Soporte móvil
D) Paquete de accesorios
E) Bandeja de transferencia
F) Bolsas de plegado (2)
G) Paquete de documentación

AVISO

Al desembalar el producto, inspeccione con detenimiento cada uno de los componentes anteriores para ver si ha sufrido daño durante el transporte. Si encuentra señales de daño, póngase en contacto con la compañía de transporte para presentar una reclamación por daños. Guarde todo el material de embalaje para que el ajustador de reclamaciones pueda inspeccionarlo.

ADVERTENCIA

No enchufe el cable de alimentación en un enchufe de corriente alterna hasta que la plegadora Flexifold de alimentación neumática esté totalmente montada, ajustada y lista para utilizarse. Desenchufe la plegadora Flexifold siempre que necesite desmontar alguna pieza.

4.0 MONTAJE

4.1 Unidad principal

Para montar la unidad Flexifold de alimentación neumática, quite primero los cuatro pernos que la sujetan al calce. Coloque la plegadora en el soporte (ver figura 4.1-1).

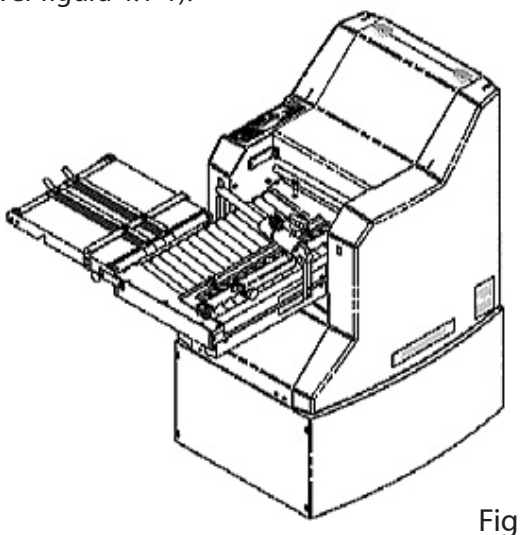


Figura 4.1-1

4.2 Montaje de la bandeja de transferencia

Antes de montar la bandeja de transferencia en la primera unidad, monte el engranaje 35T (FK0000824) del kit de accesorios, en el eje inferior de la cortadora. Coloque el engranaje con el cubo contra el anillo de rodadura en el lado izquierdo de la plegadora y apriete los dos tornillos de fijación (se ha retirado la cubierta de protección para mayor claridad).

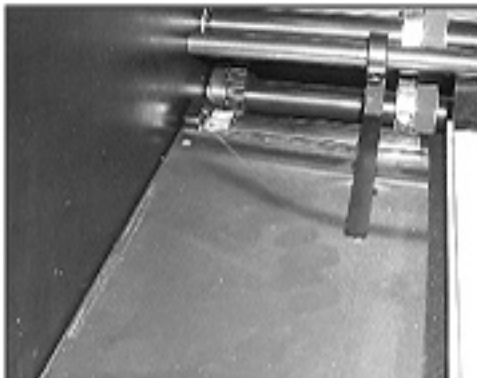


Figura 4.2-1

4.3 Bandeja de salida

Para instalar la bandeja de salida, inserte la tabla con la rueda motriz hacia los rodillos plegadores. Deslice la bandeja de salida sobre los dos conjuntos de pasadores guía.

La primera muesca en la parte delantera de la bandeja de salida deberá apoyarse en los pasadores. Luego deje caer la muesca posterior en los pasadores guía posteriores.

Gire el volante de mano para comprobar que los engranajes hagan buen contacto.

Enchufe la bandeja de salida en el conector para bandeja del conjunto de alimentación de entrada/salida.

4.4 Instalación del carro transversal

Inserte el carro transversal con los engranajes hacia los rodillos plegadores. Deslice el carro transversal sobre los dos conjuntos de pasadores guía.

La primera muesca en la parte delantera del carro transversal deberá apoyarse en los pasadores. Luego deje caer la muesca posterior en los pasadores guía superiores.

Gire el volante de mano para comprobar que los engranajes hagan buen contacto.

4.5 Instalación de la bolsa de plegado

ADVERTENCIA

Desenchufe el cable de alimentación de CA al instalar o retirar las bolsas de plegado.

Las bolsas de plegado son intercambiables.

Cada bolsa de plegado tiene un extremo abierto que está orientado hacia los rodillos plegadores.

Para instalar las bolsas de plegado, gire los sujetadores de la bolsa para quitarlos del medio y deslice la bolsa de plegado en su posición de manera que las ranuras del borde delantero de la bolsa se engranen en los dos pasadores guía en los armazones laterales.

Las muescas del centro deberán apoyarse en el segundo conjunto de pasadores guía. Gire los sujetadores de las bolsas de plegado a su posición inicial para sujetar las bolsas.

Gire el volante de mano para asegurar que las bolsas de plegado están correctamente instaladas y no rozan en los rodillos plegadores.

Enchufe los conectores de la bolsa de plegado en el armazón lateral (ver figura 4.5-1).

Figura 4.5-1

5.0 ACCESO ELECTRICO

ADVERTENCIA

Apague el interruptor de alimentación principal (ver figura 5.0-1). Desenchufe el cable de alimentación de CA antes de proceder a una reparación eléctrica.

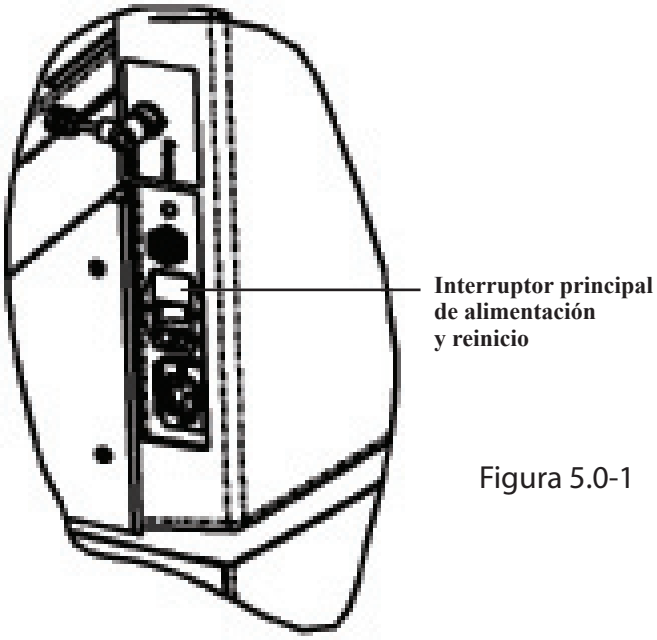


Figura 5.0-1

Los controles eléctricos están localizados en la cubierta del lado izquierdo. Hay que quitar el volante de mano para acceder a estos controles.

Para quitar la cubierta, extraiga los cuatro tornillos del interior del armazón

6.0 FUNCIONAMIENTO

6.1 El interruptor principal de alimentación/ reinicio

El interruptor principal de alimentación/reinicio (figura 6.1-1) cortará el suministro eléctrico al sistema operativo. La unidad entera se detendrá inmediatamente.

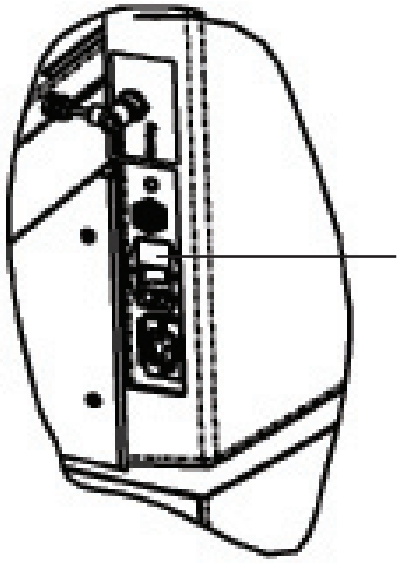


Figura 6.1-1

6.2 Inicio del trabajo de producción

El trabajo de producción puede iniciarse después de hacer lo siguiente para preparar la plegadora:

Definir el tamaño de las hojas
Colocar papel en la bandeja de alimentación
Seleccionar el tipo de plegado.
Ajustar la guía lateral del carro transversal

El plegado puede detenerse apretando nuevamente el botón "SHEET START" (INICIAR HOJA) en la unidad paralela.

6.3 Comprobar que se obtiene un plegado a escuadra

Examine las hojas plegadas en el apilador para ver si está obteniendo un plegado uniforme y a escuadra.

Hay un ajuste de sesgo en cada bolsa para conseguir un plegado a escuadra en papel que no está cortado en ángulo recto (ver figura 6.3-1)

6.4 Uso del volante de mano

El volante de mano se utiliza para eliminar atascos y en la instalación. Para usar el volante de mano, apague la plegadora, saque el volante y gírelo a la derecha o a la izquierda.

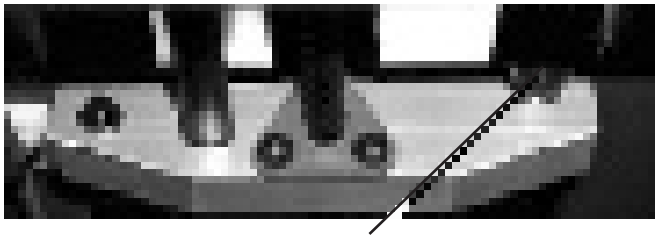


Figura 6.4-1

7.0 PANEL DEL OPERADOR

7.1 Identificación de botones (2ª función)

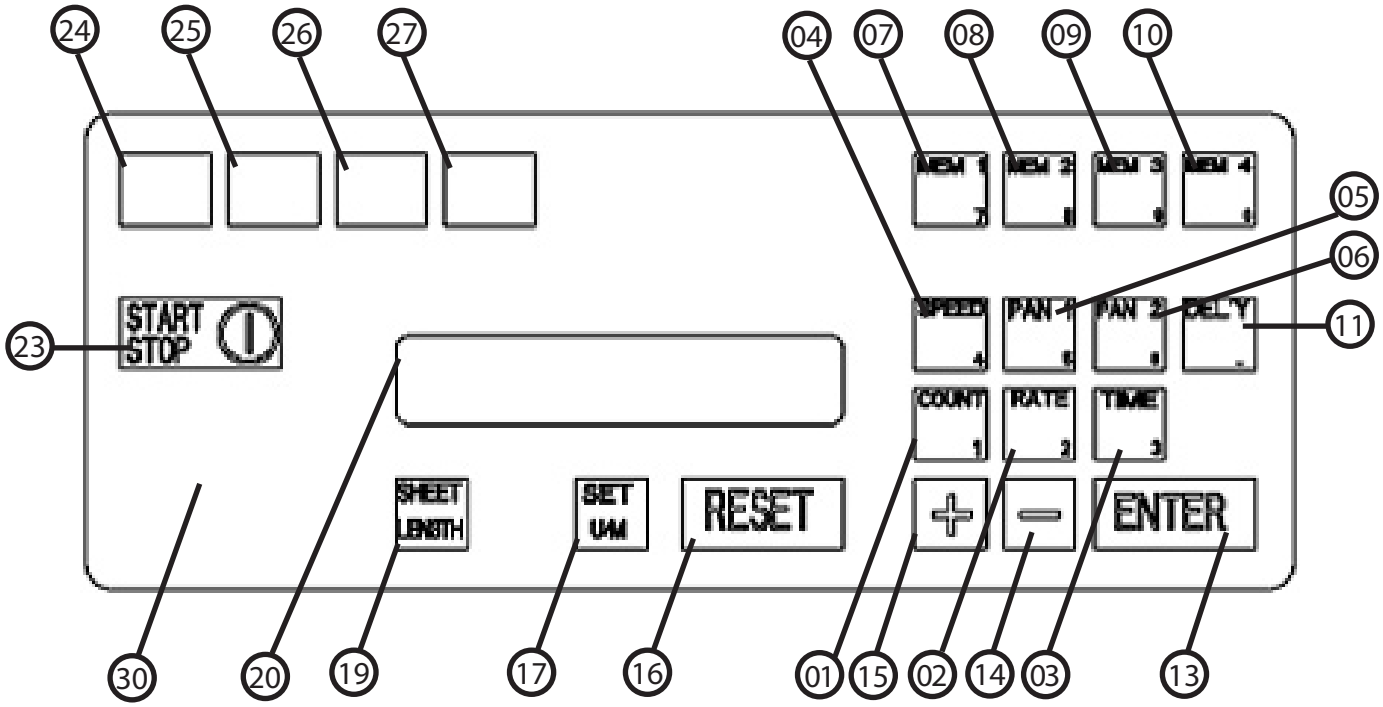
01) Seleccionar recuento, (nº1)
02) Seleccionar velocidad, (nº 2)
03) Seleccionar tiempo, (nº 3)
04) Ajustar velocidad, (nº 4)
05) Ajustar bolsa nº 1, (nº 5)
06) Ajustar bolsa nº 2, (nº 6)
07) Valor memoria 1, (nº 7)
08) Valor memoria 2, (nº 8)
09) Valor memoria 3, (nº 9)
10) Seleccionar atasco papel, (nº 0)
11) Ajuste de apilador

13) Introducción de datos
14) Decremento
15) Incremento
16) Restablecer función
17) Seleccionar pulgadas/métrico

19) Seleccionar Modo hojas
20) Pantalla alfanumérica

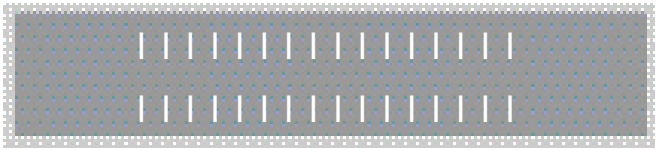
23) Iniciar/Parar la plegadora
24) Seleccionar plegado carta
25) Seleccionar plegado en Z
26) Seleccionar semiplegado doble
27) Seleccionar semipliegue

30) Panel de control del operador



8.0 PUESTA EN MARCHA

Al encenderse, el sistema comprobará primero todos los indicadores LED y la memoria, y mostrará caracteres durante 3 segundos.



Después de la fase de autodiagnóstico, en la pantalla aparecerá el número de versión durante 3 segundos.

Si no hay mensajes de error, aparecerá la pantalla del detector de atascos si uno de los detectores de atascos está desactivado. Si no hay ninguno desactivado o tras pulsar el botón Enter (INTRO), aparecerá la pantalla de inicialización.

La pantalla de inicialización permanecerá durante 10 segundos. Si no se pulsa el botón "+" durante este tiempo, no se ejecutará la inicialización. Aparecerá la pantalla de recuento.

Si tiene alguna duda sobre la precisión del plegado,

Los indicadores LED en la memoria o los botones de tipo de plegado se iluminarán para indicar el último ajuste.

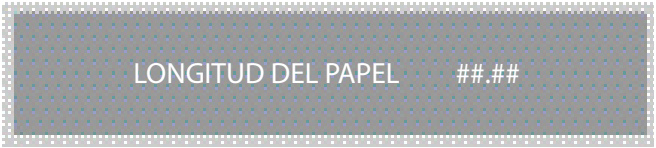
9.0 CONFIGURACIÓN

Nota importante:

El panel de control del operador contiene un teclado numérico que se activa automáticamente cada vez que una función requiere datos numéricos. El panel está cromocodificado para mostrar esta relación. Se requieren datos numéricos para

la longitud del papel

Suponiendo que la inicialización se ha ejecutado con éxito, se requieren dos datos para la preparación de un trabajo: la longitud del papel y el tipo de plegado. Se puede seguir cualquier orden. Seleccione primero el tipo de plegado o seleccione primero la longitud del papel.

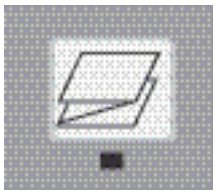


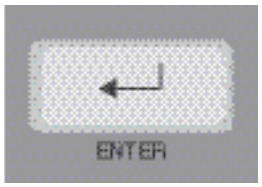
Nota: Al introducir los datos de la longitud del pliego utilice la longitud del papel según entra en la 2ª Estación

9.1 Configuración para un plegado estándar

Método 1: Selección del tipo de plegado primero:

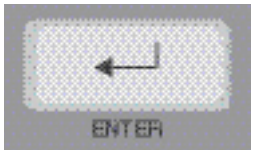
Para configurar un nuevo plegado, pulse uno de los botones de tipo de plegado. Por ejemplo, para configurar un pliegue en "Z", pulse el botón de plegado "Z". En la pantalla aparecerá la longitud del papel del último trabajo. Si la longitud del papel no es correcta, tiene 5 segundos para empezar a escribir la nueva longitud del papel y pulsar el botón "ENTER" (INTRO) (ver figura 1). Si la longitud del papel es correcta, puede pulsar el botón "ENTER" (INTRO) sin esperar 5 segundos para continuar.





INTRO

Cuando el botón "ENTER" (INTRO) se pulsa, las bolsas de plegado y el apilador se desplazarán a la nueva posición. Mientras los motores estén en marcha, aparecerá el mensaje PLEASE WAIT (ESPERE POR FAVOR).



INTRO

ESPERE POR FAVOR

Cuando los motores se paren, aparecerá una de dos pantallas.

RECUENTO TOTAL #######

Si la longitud del papel se cambió, aparece la pantalla del modo de hoja individual.

Si la longitud del papel no se cambió, aparece la pantalla de recuento.

Método 2: Introducción de la longitud del papel primero:

Para preparar el nuevo trabajo, pulse el botón "SHEET MODE" (MODO HOJA). Aparecerá la pantalla de longitud del papel mostrando el último valor configurado para la longitud del papel. Tiene las opciones siguientes: ·

LONGITUD DEL PAPEL ##.##

1.) Introducir una nueva longitud del papel.

MODO

HOJA

Nota: Al pulsar el botón Enter (Intro) se aceptan los nuevos datos y se elimina el tiempo de espera para pasar a la función siguiente.

Después de 5 segundos los datos se aceptarán y el último indicador de tipo de plegado empezará a parpadear. Seleccione el tipo de plegado deseado pulsando el botón "FOLD TYPE" (TIPO DE PLEGADO) correspondiente. Después de 5 segundos la selección se aceptará y los topes de la bolsa de plegado se desplazarán a la nueva posición. Durante este período aparecerá en la pantalla el mensaje: "PLEASE WAIT" (ESPERE POR FAVOR). Cuando la plegadora haya completado su movimiento, aparecerá la pantalla de recuento.

ESPERE POR FAVOR

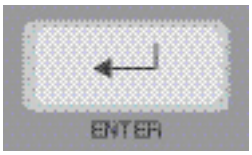
Si la pantalla de recuento no aparece, pulse el botón "SHEET MODE" (MODO DE HOJA) para regresar al modo de producción. Aparecerá la pantalla de recuento.

MODO

HOJA

RECUENTO TOTAL #######

Pulse el botón “ENTER” (INTRO) para aceptar la longitud del papel mostrada. Esto activará el modo de hoja individual.



INTRO

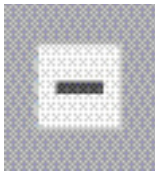
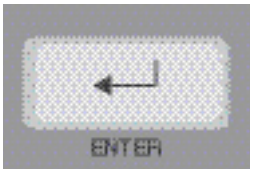
2.) No haga nada.
Después de 5 segundos, aparecerá la pantalla de recuento.

9.2 Configuración de un plegado especial.

Esta máquina tiene 3 posiciones de memoria que pueden utilizarse para guardar configuraciones de plegados especiales. Se guardarán los ajustes de las bolsas, la posición de la rueda del apilador y la velocidad para un plegado dado.

9.2.1 Para guardar un plegado no estándar en una posición de memoria.

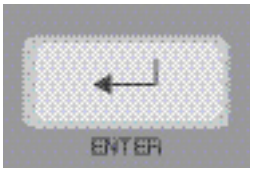
Configure el plegado como lo haría normalmente. Una vez que la velocidad y los plegados estén definidos como usted desea, pulse el botón “MEMORY SET” (CONFIGURAR MEMORIA). Los datos aparecerán en la pantalla. Pulse el botón (-) para ir a la pantalla ALMACENAR.

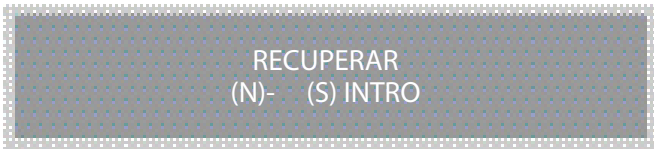
INTRO

9.2.2 Recuperar un plegado guardado en la memoria.

Pulse el botón “MEMORY SET” (CONFIGURAR MEMORIA) que corresponde a la posición de memoria que desea recuperar. En la pantalla aparecerá RECALL (RECUPERAR). Pulse el botón ENTER (INTRO).



INTRO



9.3 Comienzo de la producción:

Una vez que se ha seleccionado la longitud del papel y el tipo de plegado, la producción puede empezar haciendo lo siguiente:

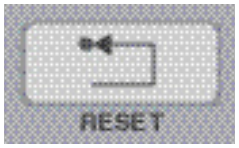
Encienda el motor principal (pulse "DRIVE" [MOTOR]),

MOTOR

El motor de la 2ª Estación debe ponerse primero en marcha y luego la unidad paralela. La unidad paralela no se pondrá en marcha si la 2ª Estación no está funcionando. Después de cada nueva configuración, la velocidad de la máquina se establecerá siempre en un 60%.

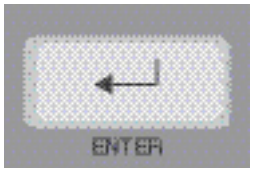
Notas:

Si se pulsa el botón "FOLD TYPE" [TIPO DE PLEGADO] incorrecto, puede pulsar el botón "RESET" (REINICIAR) en lugar del botón



REINICIAR

"ENTER" (INTRO) o pulsar el botón "FOLD TYPE" (TIPO DE PLEGADO) correcto, y luego el botón "ENTER" (INTRO).



INTRO

Después de cada nueva configuración, la velocidad de la máquina se establecerá siempre en un 60%.

Cuando un indicador de estado LED de tipo de plegado está iluminado constantemente significa que las bolsas de plegado están configuradas para este tipo de plegado.

Siempre que la plegadora esté funcionando y se realice un cambio que haga que los topes de las bolsas de plegado se muevan, el motor principal se detendrá.

10.0 OPERACIÓN DEL CONTADOR

Durante el funcionamiento normal, la pantalla mostrará el recuento total (recuento máximo: 9,999,999), el tamaño del lote actual (3 dígitos) y el número total de lotes completados (5 dígitos). Esta pantalla se conoce como la pantalla de recuento.

RECUENTO TOTAL #######

10.1 Reinicio del recuento total

Para reiniciar el recuento total, pulse el botón "RESET" (REINICIAR), y luego pulse el botón "COUNT" (RECUENTO). Esto también reinicia el contador de lotes (número de lotes y cantidad en el lote).

REINICIAR

RECUENTO

REINICIAR

RECUENTO TOTAL #######

10.2 Rendimiento

El botón "RATE" (RENDIMIENTO) se utiliza para mostrar el número de piezas por hora, tanto actual como promedio, desde la última vez que se reinició el recuento total.

RENDIMIENTO

RENDIMIENTO ACTUAL #####
RENDIMIENTO MEDIO #####

Al pulsar el botón "RATE" (RENDIMIENTO), aparecerá la pantalla de rendimiento constituida por dos líneas. La línea superior es el rendimiento actual. Este valor consta de 5 dígitos y se actualiza cada 6 segundos. La segunda línea muestra el número medio de piezas por hora desde la última vez que se reinició el recuento total. Esta línea está también formada por 5 dígitos y se actualiza cada 30 segundos.

La pantalla permanecerá en este modo hasta que se pulse el botón de otro modo. Los botones "ENTER" (INTRO) y "RESET" (REINICIAR) no tendrán ningún efecto en este modo.

NOTA: Cada vez que se reinicia el recuento total, se reinicia tambien el rendimiento medio por hora.

NOTA: Si no se pulsa un botón antes de transcurridos 2 minutos, la máquina regresará al modo de funcionamiento.

11.0 OPERACIÓN DE LA PLEGADORA

11.1 Tiempo

El botón "TIME" (TIEMPO) mostrará el tiempo de ejecución desde la última vez que se reinició el recuento total y el número total de horas que el motor principal ha estado funcionando. Este contador no puede ponerse a cero.

TIEMPO

Los dos contadores horarios se incrementarán únicamente cuando la plegadora esté funcionando. El funcionamiento de la bomba o de la alimentación principal no tendrá efecto sobre estos contadores.

NOTA: Cada vez que se reinicie el recuento total, deberá reiniciarse también el tiempo de ejecución de los trabajos.

Al pulsarse el botón "TIME" (TIEMPO), el visor cambiará al modo de tiempo. En este modo la primera línea de la pantalla muestra el tiempo de ejecución de cada trabajo; los 4 dígitos de esta línea muestran el número de horas desde la última vez que se reinició el contador. La segunda línea, de 6 dígitos, muestra el número total de horas en la máquina.

El botón "COUNT" (RECUENTO) puede utilizarse para regresar a la pantalla recuento desde la pantalla de rendimiento.

RECUENTO

TIEMPO DE EJECUCIÓN TOTAL ####
TOTAL HORAS DE EJECUCIÓN #####

NOTA: Si no se pulsa un botón antes de transcurridos 2 minutos, la máquina regresará al modo de funcionamiento.

RECUENTO TOTAL #######

11.2 Botón START/STOP (INICIO/PARADA)

Si en el modo de funcionamiento normal se pulsa el botón "START/ STOP" (INICIO/PARADA), se activará el motor principal y el indicador LED de dicho botón se encenderá. Al pulsarse de nuevo el botón "START/ STOP" (INICIO/PARADA), se desactivará el motor principal y el indicador LED se apagará.

MOTOR

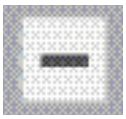
11.3 Velocidad

La velocidad de la máquina puede cambiarse; para ello pulse el botón "SPEED" (VELOCIDAD) mientras el motor principal está funcionando o parado.

VELOCIDAD

VELOCIDAD 60%
CAMBIAR CON +/-

Utilice los botones "+" y "-" para ajustar la velocidad.

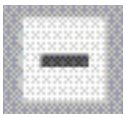


NOTA: Si no se pulsa un botón antes de transcurridos 2 minutos, la máquina regresará al modo de funcionamiento.

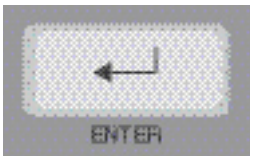
El botón "+" aumentará la velocidad gradualmente mientras se mantiene apretado. Una vez que la plegadora alcance la velocidad máxima, aparecerá un mensaje hasta que se pulse el botón "ENTER" (INTRO).

VELOCIDAD MÁXIMA
CAMBIAR CON +/-

El botón "-" disminuirá la velocidad gradualmente mientras se mantiene apretado.



Una vez que la plegadora alcance la velocidad mínima, aparecerá un mensaje hasta que se pulse el botón "ENTER" (INTRO).



INTRO

VELOCIDAD MÍNIMA
CAMBIAR CON +/-

El desplazamiento del motor en la gama completa de velocidades lleva 10 segundos. Pulse el botón "ENTER" (INTRO) para regresar al modo de funcionamiento normal.

RECUENTO TOTAL #######
LOTE ### #####

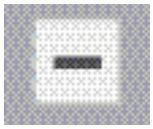
11.4 Bolsas de plegado

La bolsa de plegado puede seleccionarse en cualquier momento desde el modo de funcionamiento; para ello, pulse el botón "PLATE" (BOLSA) correspondiente a la bolsa de plegado que necesita ajustarse.

Por ejemplo, si necesita realizar un ajuste en la bolsa de plegado número 2, tendrá que pulsar el botón "PLATE 2" (BOLSA 2).

BOLSA 2

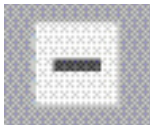
A continuación, utilice los botones "+" y "-" para desplazar el tope a la posición deseada. Cada vez que se pulse uno de los botones, en la pantalla aparecerá la posición actual del tope de la bolsa.



TOPE BOLSA 2 100.00MM
CAMBIAR CON +/-

Al pulsarse el botón "+" una vez, la posición del tope de la bolsa aumentará en incrementos de 0,25 mm. Si se mantiene pulsado más de 2 segundos, la posición del tope de la bolsa aumentará continuamente a velocidad lenta. Si se mantiene pulsado más de 5 segundos, la posición del tope de la bolsa aumentará continuaamente a alta velocidad hasta que el botón se suelte o el tope alcance el contacto de posición inicial.

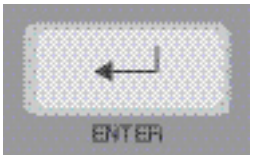
Al pulsarse el botón "-" una vez, la posición del tope de la bolsa disminuirá en incrementos de 0,25 mm. Si se mantiene pulsado más de 2 segundos, la posición del tope de la bolsa disminuirá a velocidad lenta. Si se mantiene pulsado más de 5 segundos, la posición del tope de la bolsa disminuirá a alta velocidad hasta que el botón se suelte o el tope alcance el contacto deflector.



POSICIÓN DEFLECTOR

NOTA: Para cambiar del sistema anglosajón al métrico, pulse el botón "U/M". Ahora todas las dimensiones aparecerán en unidades métricas. Esta configuración se mantendrá hasta que se repita el procedimiento.

Al pulsar el botón "ENTER" (INTRO) regresará al modo de funcionamiento normal

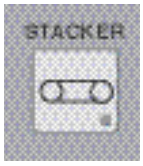


INTRO

RECUENTO TOTAL #######

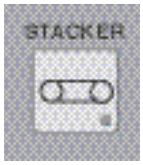
11.5 Ruedas del apilador

Las ruedas del apilador pueden configurarse en cualquier momento desde el modo de funcionamiento; para ello, pulse el botón "STACKER" (APILADOR).



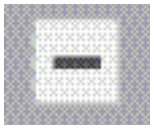
APILADOR

Por ejemplo, si necesita hacer un ajuste en las ruedas del apilador, pulse el botón "STACKER" (APIILADOR) mientras la máquina está funcionando.



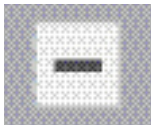
APILADOR

A continuación, utilice los botones "+" y "-" para desplazar las ruedas del apilador a la posición deseada.



Al pulsarse el botón "+", la posición de las ruedas del apilador aumentará continuamente a velocidad lenta. Si el botón "+" se mantiene pulsado más de 2 segundos, la posición de las ruedas del apilador aumentará continuamente a alta velocidad hasta que el botón se suelte o las ruedas alcancen su límite exterior. El sistema registrará la posición de las ruedas, y si éstas se detienen, el motor se apagará y aparecerá un mensaje durante 5 segundos después de que se suelte el botón "+".

Al pulsarse el botón "-", la posición de las ruedas del apilador disminuirá a velocidad lenta. Si el botón "-" se mantiene pulsado más de 2 segundos, la posición de las ruedas del apilador disminuirá a alta velocidad hasta que el botón se suelte o las ruedas lleguen a su posición inicial. Una vez que las ruedas del apilador han alcanzado el contacto de posición inicial, el motor se para y aparece un mensaje durante 5 segundos después de soltar el botón "-".



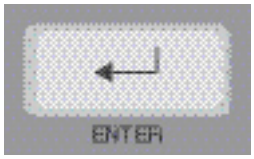
SALIDA 100.00MM
CAMBIAR CON +/-

NOTA: Si no se pulsa un botón antes de transcurridos 2 minutos, la máquina regresará al modo de funcionamiento.

RUEDAS DEL APILADOR
EN EL LÍMITE MÁXIMO

RUEDAS DEL APILADOR
EN EL LÍMITE MÍNIMO

Cuando las ruedas del apilador estén en la posición deseada, pulse el botón “ENTER” (INTRO). La pantalla regresará al modo de funcionamiento.



INTRO

RECUENTO TOTAL #######

11.6 Atascos de papel

Si el papel se atasca, la máquina se apagará y la pantalla indicará dónde se ha producido el atasco. Cada vez que aparezca una indicación de atasco en la pantalla, pulse el botón “STACKER” (APILADOR) para que las ruedas del apilador se desplacen al extremo de la bandeja y resulte más fácil eliminar el atasco de papel en la máquina. Trate de determinar y corregir la causa del atasco antes de pulsar el botón “RESET” (REINICIAR). Al pulsarse el botón “RESET” (REINICIAR), se elimina el mensaje de atasco, las ruedas del apilador regresan a su posición original y el motor se vuelve a activar.

ATASCO EN ALIMENTADOR

ATASCO EN SALIDA

ELIMINADO. PULSE REINICIAR

APILADOR

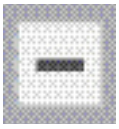
REINICIAR

11.7 Cómo desactivar los detectores de atasco

1) Para entrar en el modo de los detectores de atascos, pulse el botón “SET JAM” (ESTABLECER ATASCO):

ESTABLECER ATASCO

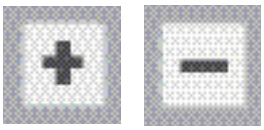
NOTA: Utilice el botón “+” para alternar entre activar y desactivar el detector de atasco en cuestión.


Utilice el botón “-” si no desea realizar ningún cambio.

Aparece la pantalla:

ATASCO ALIMENTADOR ACTIVADO ¿DESACTIVAR? SÍ (+) (-) NO	O	ATASCO ALIMENTADOR DESACTIVADO ¿ACTIVAR? SÍ (+) (-) NO

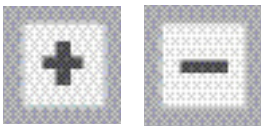
2) Cuando se pulsa el botón "+" o "-",



Aparece la pantalla:

SALIR ATASCO ACTIVADO ¿DESACTIVAR? SÍ (+) (-) NO	O	SALIR ATASCO DESACTIVADO ¿ACTIVAR? SÍ (+) (-) NO

3) Cuando se pulsa el botón "+" o "-",



Aparece la pantalla:

RECUENTO TOTAL #######
LOTE ### #####

12.0 PERFORADO, HENDIDO Y CORTE

Además de plegar, su plegadora Flexifold de alimentación neumática puede perforar, hender y cortar papel.

ADVERTENCIA

Desenchufe la alimentación eléctrica antes de trabajar en el equipo. Tenga cuidado al utilizar las cuchillas de perforar y cortar, ya que están extremadamente afiladas.

12.1 Perforado

La plegadora Flexifold puede utilizarse para perforar la hoja plegada (como ayuda para hacer un pliegue en ángulo recto) o para perforar hojas lisas. Baumfolder suministra una cuchilla perforadora estándar de 41 dientes. Pueden solicitarse otras cuchillas perforadoras a Baumfolder.

En el lado del operador de la plegadora hay un botón estriado junto al volante de mano (ver figura 12.1-1). Este botón sujeta el eje de la cortadora en su lugar. Afloje el botón girándolo en el sentido contrario a las agujas del reloj aproximadamente 6 vueltas completas.

Figura 12.1-1

Tire del botón hacia usted, dejando una separación de 41 mm en el extremo derecho de los ejes de la cortadora. Esta separación permite desmontar e instalar los accesorios del eje de la cortadora.

Afloje los tornillos de fijación (elemento 1, figura 12.1-2) en los mecanismos de ruedas extractoras en el extremo derecho de los ejes superior e inferior y retire los mecanismos.

La cuchilla perforadora, con la superficie afilada hacia abajo, deberá montarse holgadamente en el anillo del portacuchillas (elementos 2 y 3, figura 12.1-2). Asegúrese siempre de que el lado plano de la cuchilla quede contra el portacuchillas. Afloje los tornillos de fijación con punta de latón (elemento 4, figura 12.1-2) en el portacuchillas antes de intentar colocarlos en los ejes de la cortadora.

El portacuchillas de la cuchilla perforadora se desliza entonces en el eje superior de la cortadora. Apriete los tornillos (elemento 5, figura 12.1-2) sujetando la cuchilla perforadora al portacuchillas y alineando la cuchilla con el portacuchillas. Esto permite el movimiento horizontal libre del eje.

Deslice el anillo acanalado del perforador en el eje inferior de la cortadora. El lado plano de la cuchilla del perforador debe sólo tocar el lado de la ranura en el anillo del peforador (elemento 6, figura 12.1-2).

Deslice el anillo de la perforadora y el portacuchillas a la posición deseada en el eje de la cortadora. Vuelva a instalar los mecanismos de ruedas extractoras en el extremo derecho de los ejes superior e inferior.

Bloquee los ejes de la cortadora en su lugar; para ello apriete el botón conforme alinea los ejes de la cortadora con el muñón de dichos ejes. Apriete el botón estriado. Luego fije el portacuchillas y el anillo de la perforadora en posición con el tornillo de fijación con punta de latón (elemento 4, figura 12.1-2). Fije los mecanismos de ruedas extractoras en su lugar apretando los tornillos de fijación con punta de latón (elemento 1, figura 12.1-2).

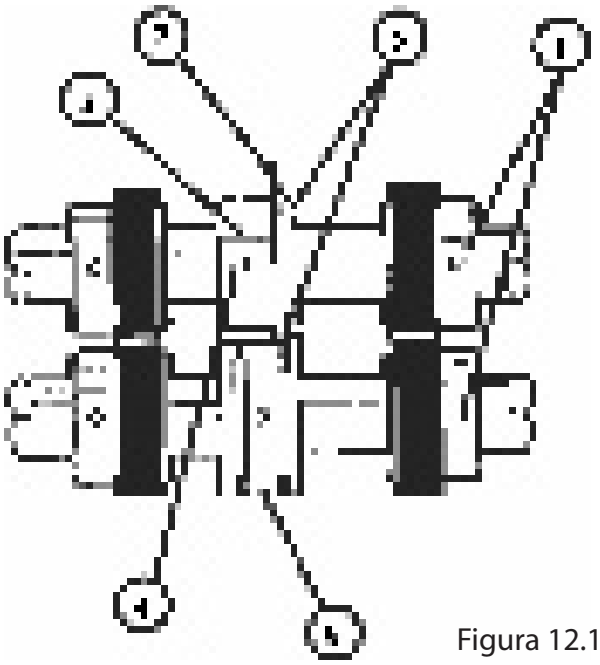


Figura 12.1-2

El separador de la perforadora encaja sobre la barra de separación encima de los ejes de la cortadora y junto a la cuchilla perforadora (ver figura 12.1-3). Esto corta el papel para su entrega y evita que se enrolle en la cuchilla perforadora.

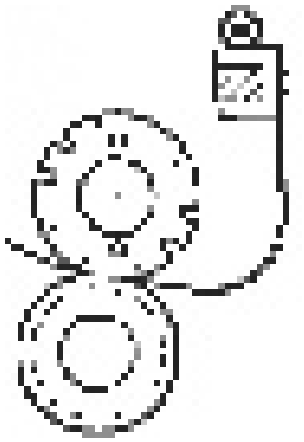


Figura 12.1-3

12.2 Hendido

La plegadora Flexifold puede utilizarse para hender una hoja y entregarla lisa, o para hender una hoja una vez que se ha plegado una o más veces.

Para garantizar pliegues en ángulo recto precisos, haga el hendido de la hoja donde vaya a realizar el pliegue. Esto se aplica a todas las situaciones en las que no se puede utilizar una perforadora.

El procedimiento de instalación y acceso a los ejes de la cortadora es el mismo que se ha descrito en la sección anterior sobre corte de papel.

Instale la cuchilla de hender holgadamente en el portacuchillas para montarla en eje de la cortadora. Las cuchillas hendedoras pueden montarse en el eje superior o inferior de la cortadora. Una vez montada en el eje, apriete los tornillos a la vez que alinea la cuchilla y el anillo. Esto permite el movimiento horizontal libre sobre el eje. Las cuchillas hendedoras deben colocarse de manera que el plegado se haga en el lado del hendido no contra él, o en una dirección continua a la presión del pliegue que se ha realizado con la cuchilla de hender.

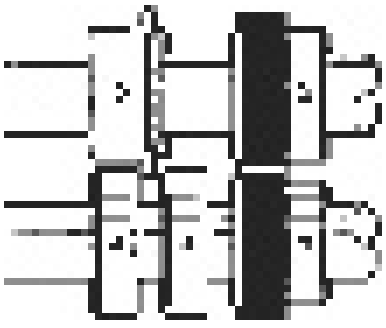


Figura 12.2-1

Para un hendido ancho y bien redondeado, utilice dos anillos de acero (ver figura 12.2-1). La nitidez y profundidad del hendido puede controlarse regulando la distancia a la que se colocan los anillos en la cuchilla de hender.

Los anillos de hender también pueden colocarse a ambos lados del anillo de goma. Los dos anillos de hender pueden comprimirse contra el anillo de goma de manera que la goma se abulte y se consiga así un hendido más profundo (ver figura 12.2-2)

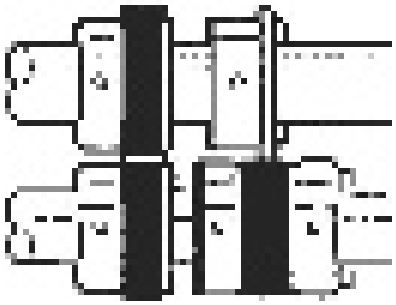


Figura 12.2-2

12.3 Corte (longitudinal)

NOTA: Los accesorios de corte (longitudinal) de la plegadora Flexifold son opcionales y pueden solicitarse a Baumfolder.

La plegadora Flexifold puede utilizarse para cortar hojas plegadas o lisas. La instalación general de las cuchillas y los anillos se muestra en la figura 13.3.1. Si se utilizan juegos duplicados de cortadoras pueden realizarse dos o más cortes.

Tenga cuidado al montar las cuchillas de corte en los anillos para evitar los bordes irregulares durante las operaciones de corte. Los bordes irregulares pueden tener dos causas:

1) Mellas o rebabas en los anillos o cuchillas. Elimínelas con cuidado con una lima o con una lija fina.

2) Montaje incorrecto de las cuchillas al utilizar un tornillo incorrecto para apretarlas. Utilice siempre tornillos de cabeza plana en el lado de la cuchilla y del anillo del portacuchillas, que estén avellanados.

Antes de apretar la cuchilla al anillo, deslice la cuchilla con el anillo holgadamente acoplado en el extremo del eje. Luego apriete bien, al tiempo que alinea la cuchilla y el anillo para que puedan moverse libremente a lo largo del eje.

Coloque la cuchilla, montada en el anillo, en el eje superior en la posición donde se vaya a realizar el corte. Luego mueva la cuchilla y el anillo sobre el eje inferior, de manera que los dos bordes planos de las cuchillas queden bien apretados entre sí. Un espacio excesivo entre las cuchillas producirá un corte irregular.

Separe los mecanismos de ruedas extractoras de goma para sujetar la hoja de papel.

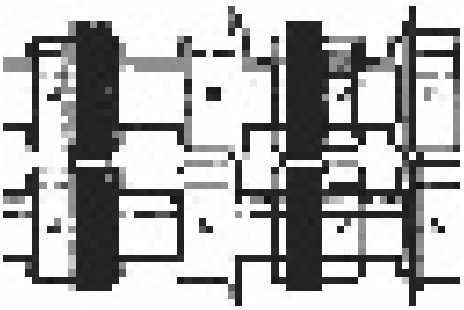


Figura 12.3-21

13.0 MANTENIMIENTO

13.1 Mantenimiento y cuidado de la plegadora Flexifold

La 2ª Estación Flexifold está diseñada para ofrecer años de servicio útil, siempre que observe las siguientes instrucciones de mantenimiento.

13.2 Limpieza de los rodillos plegadores

Limpie periódicamente la superficie de caucho de los rodillos plegadores con un disolvente sin alcohol.

13.3 Limpieza de los filtros

Los filtros de la bomba deben inspeccionarse periódicamente y limpiarse según sea necesario. Para examinar los filtros hay que desatornillar los frascos de los filtros.

13.4 Fotocélulas

Limpie de vez en cuando ambas fotocélulas con un paño seco.

13.5 Limpieza de las guías de tope de plegado

Las guías de tope de plegado deben limpiarse una vez a la semana con un paño seco para que la bolsa funcione correctamente.

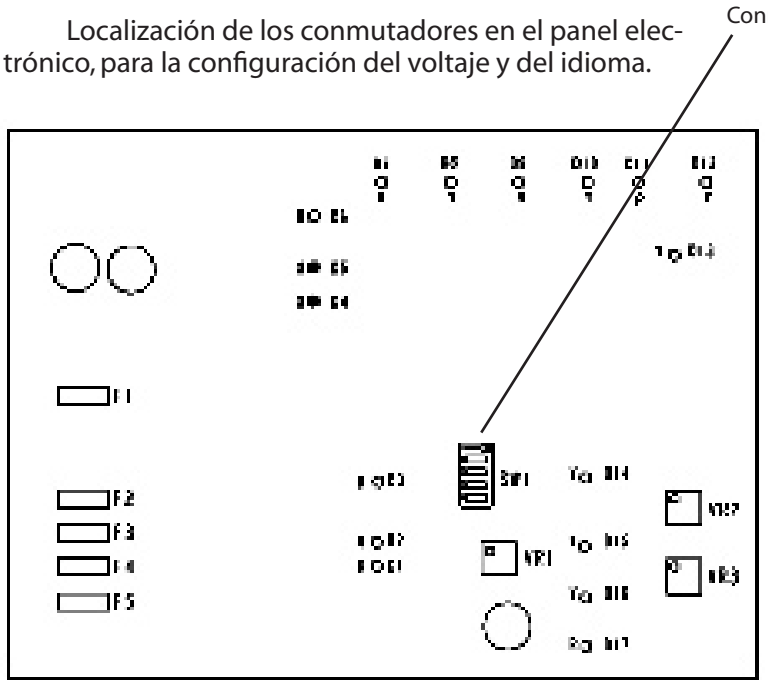
13.6 Piezas de repuesto

Para solicitar piezas de repuesto para la plegadora Flexifold de alimentación neumática, póngase en contacto con Baumfolder.

Indique siempre el número de modelo y el número de serie de la plegadora Flexifold para recibir las piezas correctas.

14.0 SELECCIÓN DEL IDIOMA

Localización de los conmutadores en el panel electrónico, para la configuración del voltaje y del idioma.



AJUSTES CONMUTADOR SWI

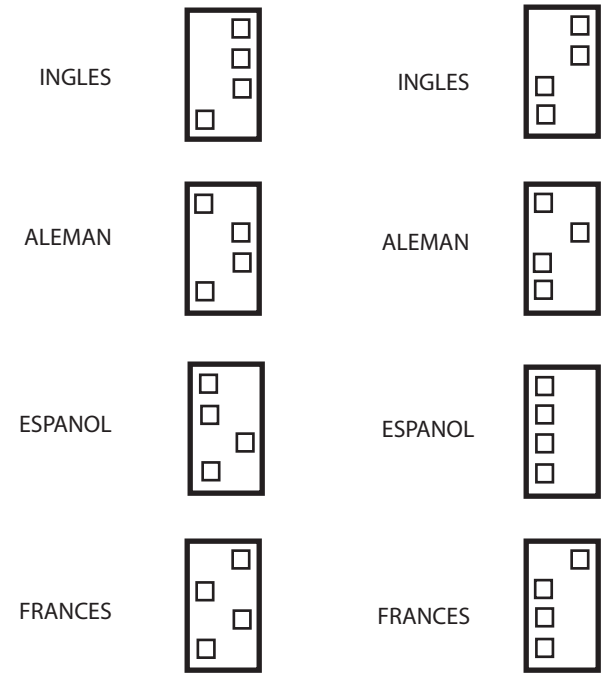
SW	1	2	3	4	Function
	I	I	X	X	IDIOMA – INGLÉS
	0	I	X	X	IDIOMA – ALEMÁN
	0	0	X	X	IDIOMA – ESPAÑOL
	I	0	X	X	IDIOMA – FRANCÉS
	X	X	I	X	PROGRAMA 115 VOLT
	X	X	0	X	PROGRAMA 220 VOLT
	X	X	X	0	CONTROL MICROPROCESADOR
	X	X	X	I	ANULACIÓN MANUAL
					PLEGADORA FUNCIONA SIN PROGRAMA

LEYENDA CM	0	CONMUTADOR DESACTIVADO
	I	CONMUTADOR ACTIVADO
	X	NO IMPORTA
LEYENDA LED	O	APAGADO
	●	INICIALMENTE ENCENDIDO
	G	VERDE
	R	ROJO
	Y	AMARILLO

FI	5A	TIPO MDL
F2.F3	5A	TIPO MDA
F4.F5	20A	TIPO MDA

DI	MTR CA FUNCIONANDO (BOMBA)
D2	SOBRECORRIENTE MTR CA (BOMBA)
DC	MOTOR CC FUNCIONANDO
D4	ALIMENTACIóN CC 5 V
D5	ALIMENTACIóN CC 14 V
D6	LOTE ACTIVADO
D7	PASO BOLSA 1 (MTR. ON)
D8	LíMITE BOLSA 1 (BOLSA EN POS. INICIAL)
D9	PASO BOLSA 2 (MTR. ACTIVADO)
D10	LíMITE BOLSA 2 (BOLSA EN POS. INICIAL)
D11	PASO SALIDA (MTR. ACTIVADO)
D12	LíMITE SALIDA (BOLSA EN POS. INICIAL)
D13	TACóMETRO (PULSAR ENTRADA)
D14	ANULACIóN MANUAL ACTIVADA
D15	SENSOR ALIMENTACIóN (ATASCO SUPERIOR)
D16	SENSOR DE SALIDA (ATASCO INFERIOR/RECUENTO)
D17	INTERRUPCIóN DE PILA

VRI	AJUSTE DE FáBRICA – SOBRECARGA MTR CA
VR2	SENSOR DE ALIMENTACIéN – LLENO GIRO A DERECHA
VR3	SENSOR DE SALIDA – LLENO GIRO A DERECHA



15.0 MENSAJES DE LA PANTALLA

A continuación figuran otros mensajes que pueden aparecer en la pantalla.

FALTA TECLADO

TECLADO DEFECTUOSO

SOBRECARGA DE LA PLEGADORA
PULSE REINICIAR

NO TAC. COMPROBAR
MOTOR, CINTAS, CODIFICADOR

CAMBIAR +/-

BOLSA No

NO SE ALCANZÓ INICIO
PULSE REINICIAR

FUERA DE RANGO

TAMAÑO DE PAPEL INCORRECTO
PULSE REINICIAR

INSTALE SALIDA O
PULSE REINICIAR

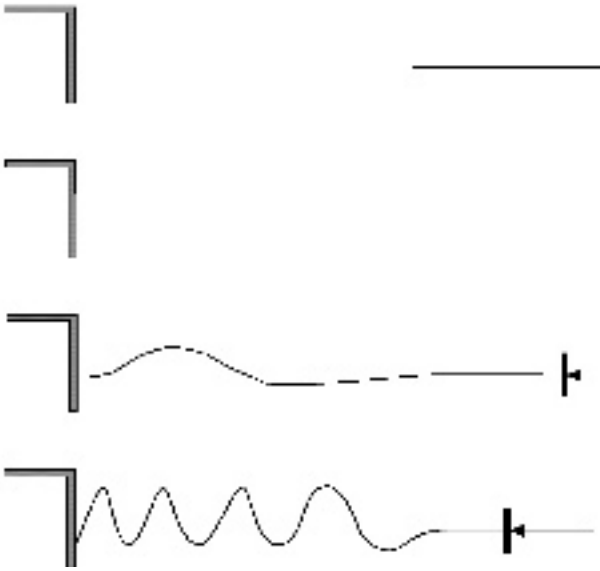
INSTALE BOLSA Nº 1 O
PULSE REINICIAR

INSTALE BOLSA No 2 O
PULSE REINICIAR

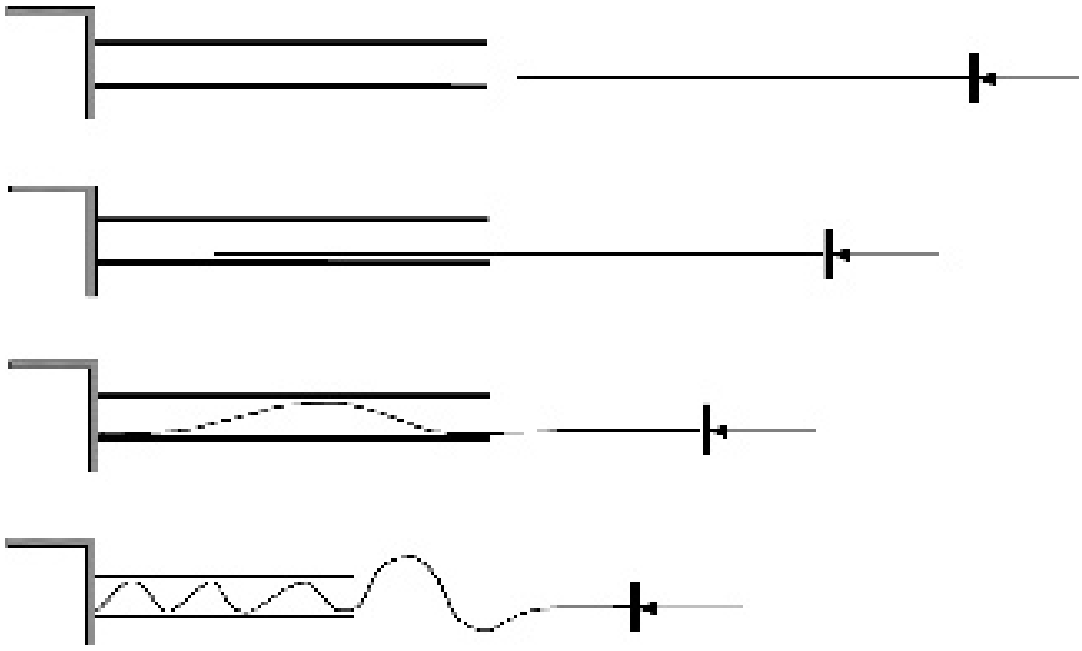
TOPE BOLSA 1 100.00 MM
CAMBIAR CON =/-

16.0 TEORÍA BÁSICA DEL PLEGADO DE BOLSA

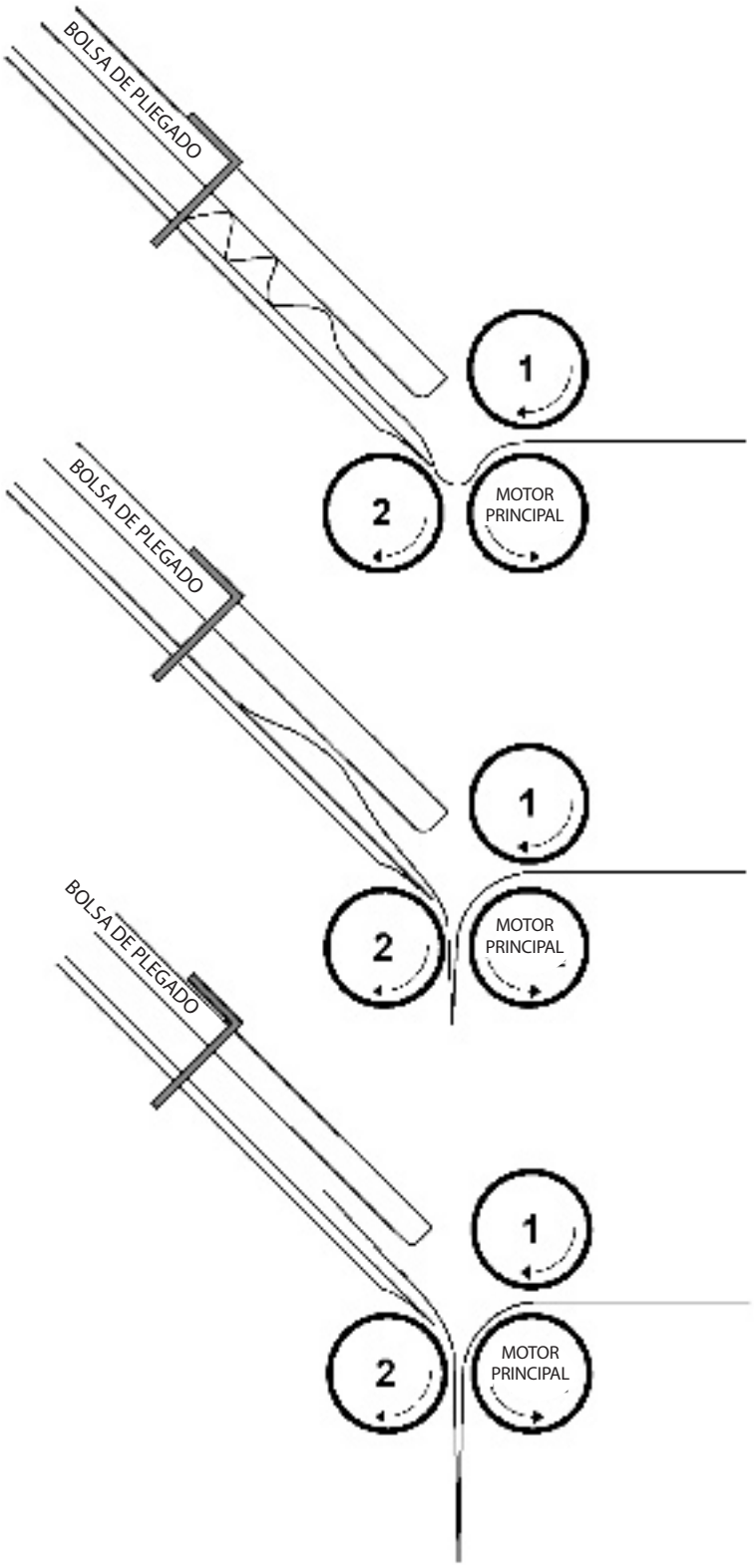
Si se extiende un pliego de papel sobre una superficie plana y se inserta en un objeto estacionario, se formará una ondulación o una serie de ondulaciones a lo largo de la superficie del pliego.



Si el un pliego de papel se inserta en un canal estrecho antes de chocar con el objeto estacionario, las ondulaciones que se forman dentro del canal serán de un tamaño mucho más pequeño que las que se forman libremente. Sin embargo, al final del canal se volverán a formar ondulaciones de mayor tamaño.



Si el canal se inclina para producir una presión descendente y se colocan dos rodillos plegadores, girando como se indica en la figura, cerca del final del canal, las ondulaciones de mayor tamaño que se empiezan a formar en ese punto se formarán siempre en dirección descendente y se dirigirán hacia los rodillos donde se comprimirán en un pliegue.



En una plegadora de bolsas, el pliego se extiende plano sobre una bandeja de alimentación y se introduce en un sistema de bolsas de plegado donde se detiene al llegar al tope estacionario. Una serie de ondulaciones se forma entonces en todo el pliego. Las ondulaciones dentro de la bolsa de plegado se mantienen muy pequeñas mediante el diseño de canal estrecho. Sin embargo, las ondulaciones al final de la bolsa de plegado serán más grandes. Las bolsas de plegado y los rodillos plegadores están configurados de manera tal que la ondulación grande siempre se forma en dirección descendente donde puede ser atrapada por los rodillos plegadores y comprimida en un pliegue.

En la figura 1 puede verse que la bolsa de plegado nº 1 está angulada hacia arriba. Esto y la configuración de los rodillos plegadores hace que los pliegos que entran en la bolsa nº 1 siempre se plieguen hacia arriba (esto es, de manera que la superficie "de arriba" del pliego se doble sobre sí misma).

Igualmente, al estar la bolsa de plegado nº 2 angulada hacia abajo, los pliegos que entran en ella se plegarán hacia abajo; la superficie "de abajo" del pliego se doblará sobre sí misma. La imagen muestra el deflector de la bolsa nº 2 en posición. El pliego no entra en la bolsa nº 2 desviada, y se produce un pliegue sencillo.

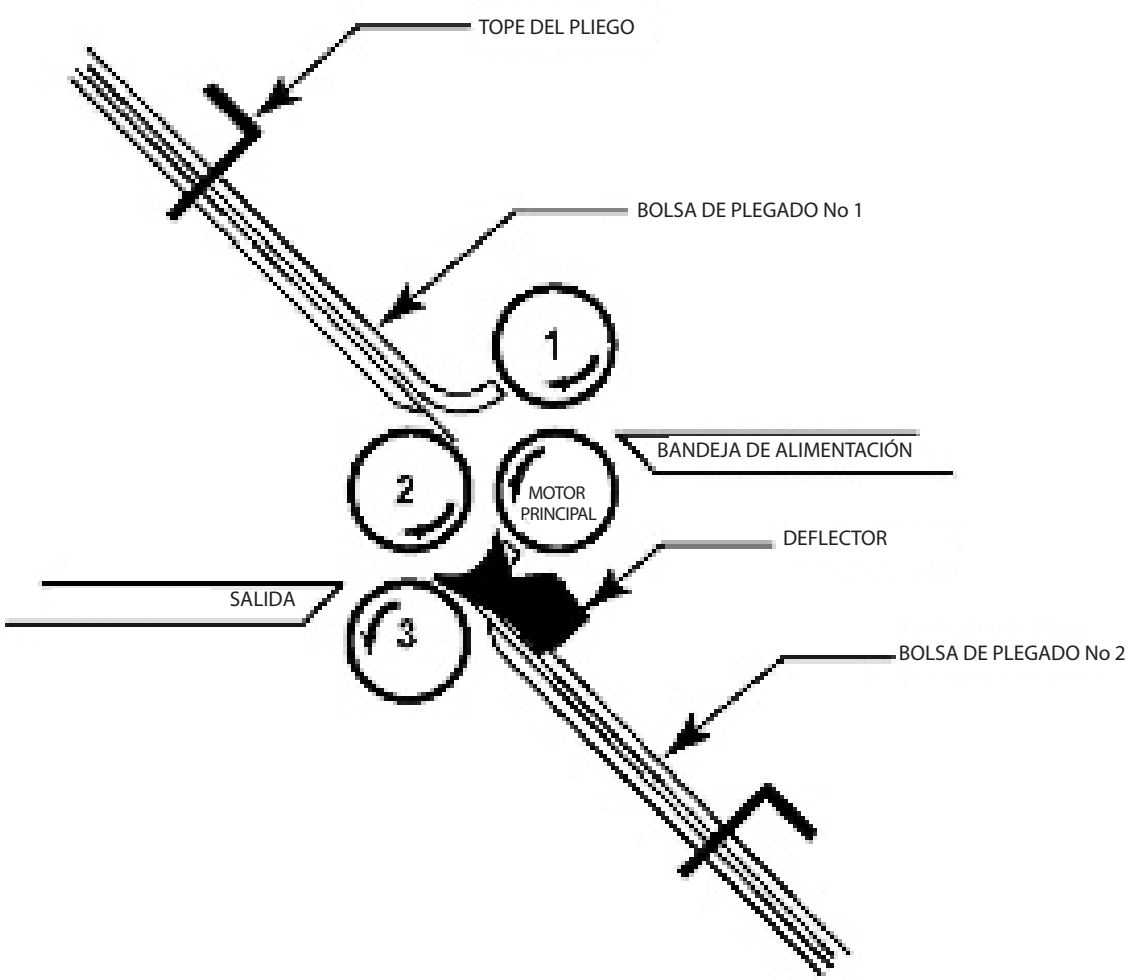


FIGURA 1

Bolsa de plegado	Pliegue
Nº 1	ARRIBA
Nº 2	ABAJO

SUREWASH
17.0 MATERIAL SAFETY DATA SHEET

NOTICE: Surewash is a product of RBP Chemical Corporation, 150 S. 118th St., P.O. Box 14069, Milwaukee, Wisconsin 53214-0069. Tel. 414/258-0911, 800/558-0747.

HAZARDOUS INGREDIENTS

H M I S RATING

Health: 1
Flammability: 2
Reactivity: 0
Personal Protection: 8

Name: Medium Aliphatic Solvent Naptha
(Syn: 140 HF Mineral Spirits)
CAS#: 64742-88-7
ACGIH TLV: 100ppm
OSHA PEL: 500ppm
%: <95

PHYSICAL/CHEMICAL CHARACTERISTICS

Boiling Point: ND
Solubility in Water: Insoluble
% Volatiles (by vol.): 95
Specific Gravity: 0.786
Appearance and Odor: Clear, light blue liquid with pleasant odor.

FIRE AND EXPLOSION HAZARD DATA

Flash Point: 140' F
Extinguishing Media: CO_2, Dry chemical, Foam
Special Fire Fighting Procedures: Wear self-contained breathing apparatus for any fire involving chemicals.
Unusual Fire and Explosion Hazards: None

REACTIVITY DATA

Stability: Stable
Incompatibility: Strong oxidizers
Hazardous Decomposition By-products: Carbon dioxide/monoxide
Hazardous Polymerization: Will not occur
Conditions to Avoid: Heat, Sparks, and Open Flames

HEALTH HAZARD DATA

Routes of Entry: Inhalation, Primary; Skin, Secondary; Ingestion, Unlikely
Health Hazards Acute and Chronic: Chronic Inhalation of high concentrations may cause respiratory tract irritation and may affect central nervous system. May cause skin irritation. Chronic over-exposure to many petroleum hydrocarbons may cause liver or kidney injury. May cause eye irritation.

Emergency & First Aid Prodedures:

Skin Contact: Wash affected area with soap and water. Remove contaminated clothing.
Eye contact: Flush eyes with water for at least 15 minutes. Consult a physician.
Inhalation: Remove to fresh air. Restore breathing if required. Get medical attention.
Ingestion: DO NOT induce vomiting. Get medical attention.
Carcinogenicity: None of the ingredients in this product are listed by IARC, NTP, or OSHA as carcinogenic.
Signs and Symptoms of Over-exposure: Headache, dizziness, nausea, irritation of the mucous membranes, respiratory tract irritation or mild narcosis at high concentrations.
Medical Conditions Aggravated by Exposure: May aggravate an existing dermatitis.

PRECAUTIONS FOR USE AND DISPOSAL

Spills: Small spills can be soaked up with suitable absorbent. For large spills, dike the spill and pump to salvage tank.
Waste Disposal: Incineration or absorbent disposal according to local, state, or federal regulations.
Special Storage/Handling Precautions: None

CONTROL MEASURES

Respiratory Protection: Organic vapor respirator for concentrations above the TLV.
Ventilation: Mechanical
Eye Protection: Recommended
Gloves: Recommended, butyl, rubber or neoprene.
Other: Eye bath or safety shower should be located in the work place when working with chemicals.
*ND = No data found or not determined.
The information contained herein is furnished without warranty of any kind. Users should consider this data a supplement to other information gathered by them and are responsible for completeness of information to assure proper use of these materials and the safety and health of their employees.

To order Surewash call toll free, 800/543-6107
Part numbers: 24108-001 (quart) & 24108-002 (gallon)